适合在车间使用，快速测量大批量工件

极具性价比的设备量程

可以测量发动机凸轮轴、曲轴和涡轮，需另购软件

全自动轴杆影像测量仪(普通型)

INSIZE PLUS

意大利制造

可以测量外螺纹

视频

测量项目

静态测量:
直径、长度、角度、圆弧角、倒角

动态测量:
同轴度、跳动、圆度、圆柱度、圆锥

螺纹测量:
标称直径、中径、底径、牙型角、螺距、跨棒距

螺母测量:
螺母直径、不对称度、相位角

接触式测量:
轴向全跳动、凹槽、键槽(深度，宽度，长度)

特殊应用:
凸轮轴、曲轴、涡轮

轮廓测量项(选配):
DXF轮廓比对、DXF导出

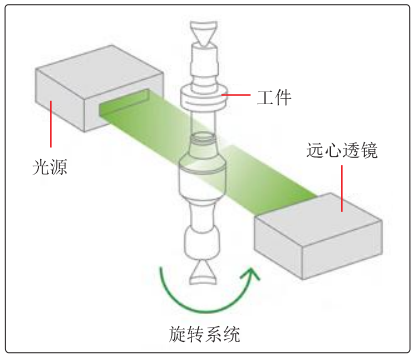
MTL-M30

- 用于快速测量轴杆类零件
- 测量速度快(30~60秒)
- 一键式测量，操作简单
- 防震设计，可用于车间工作环境
- 自动测量，人为误差小，自动保存测量结果
- 可同时测量多个尺寸
- 设定上下限，并判定测量结果
- CAD导入，对比测量
- 软件显示工件的真实图像，结合宽阔的工作区，可以清楚地看到被测工件的状况
- 工件夹持杠的设计充分符合人体工程学，同时适用于左手和右手操作者，并能防止夹持或松开工件时视线受阻
- 搭配各种CNC机床

测量外螺纹(标配)

可集成自动化

工作原理



顶尖套装(标配)

适用工件举例

技术参数

(mm)

型号	测量范围		最大夹持工件尺寸		最大工件重量	测量精度		分辨率	重复性		输出
	长度	直径	长度	直径		长度	直径		长度	直径	
MTL-M30	300	Ø60	300	Ø120	10kg	(3.5+L*/200)μm	(1.5+D*/200)μm	0.1μm	2μm	0.4μm	I/O, PROFINET
MTL-M23	300	Ø90	300	Ø120	30kg						
MTL-M24	300	Ø140	300	Ø240	30kg						
MTL-M25	600	Ø60	625	Ø120	30kg						
MTL-M26	600	Ø90	625	Ø120	30kg						
MTL-M31	600	Ø140	625	Ø240	30kg						
MTL-M21	900	Ø90	925	Ø120	30kg						
MTL-M22	900	Ø140	925	Ø240	30kg						

*L是测量长度, D是测量直径, 单位mm

标准配置

主机	1个
电脑	1台
27"显示器	1台
顶尖套装	1套
测量软件和**USB**线	1个

可选配件

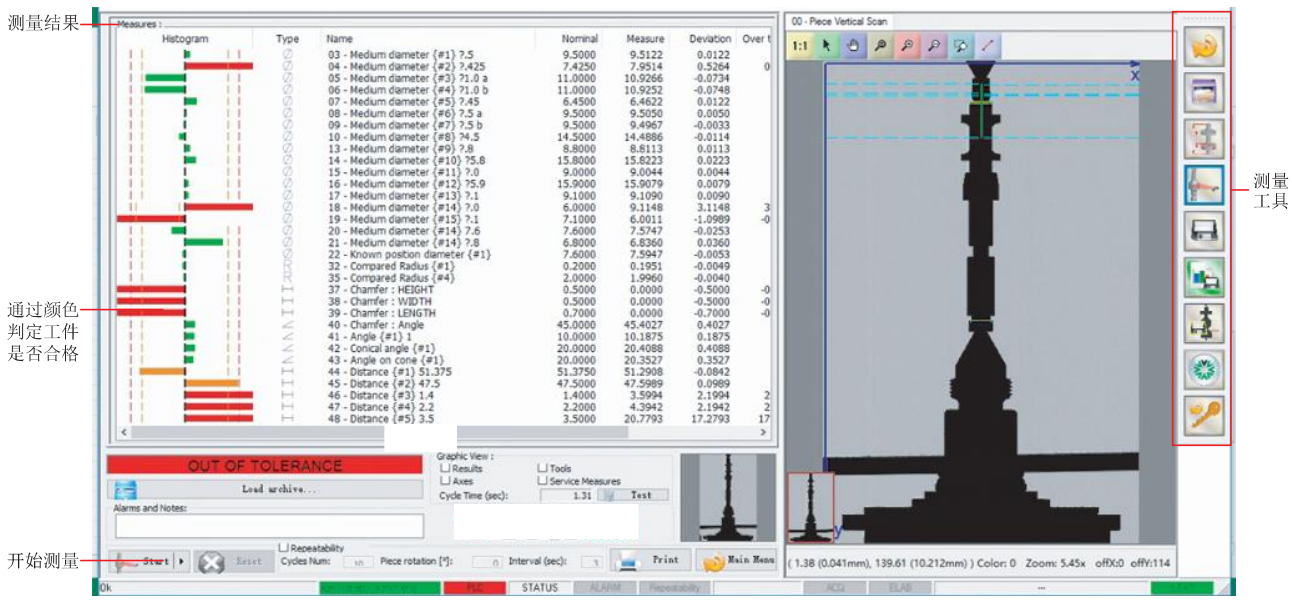
涡轮测量软件	**MTL-TURBINE**
凸轮轴测量软件	**MTL-CAM**
曲轴测量软件	**MTL-CRANK**
其他顶尖夹具	需根据工件选择

测量涡轮(选配)

测量凸轮轴(选配)

测量曲轴(选配)

测量软件(标配)



通过软件可以测量直径、距离、角度、圆弧、倒角、锥度等基本尺寸, 也可测量形位公差如跳动、圆度、平行度、垂直度、对称度、直线度、同心度、圆柱度等, 另外, 还可以测量外螺纹的尺寸如公称直径、中径、螺距、牙型角、螺旋角等, 数据可以保存、打印和生成报告